

**SELECTION TABLES FOR CR-700**
**ISOTHERM THROW**

| NOMIANL SIZE | Q              | 100 | 150 | 200  | 250  | 300  | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1250 | 1500 | 2000 |
|--------------|----------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Φ150         | V              | 1,4 | 2,1 | 2,8  | 3,5  | 4,2  | 5,2  | 6,5  | 7,8  | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
|              | Δp             | 4,0 | 8,0 | 14,0 | 20,0 | 30,0 | 50,0 | 75,0 | >100 | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
|              | La             | <25 | <25 | 25   | 30   | 35   | 45   | 50,0 | >50  | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
|              | T <sub>H</sub> | <1  | 1,1 | 2,0  | 2,7  | 3,4  | 4,8  | 6,0  | 7,5  | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
| Φ200         | V              | -   | -   | 1,8  | 2,2  | 2,6  | 3,5  | 4,4  | 5,3  | 6,2  | 7,1  | -    | -    | -    | -    | -    |
|              | Δp             | -   | -   | 5,0  | 7,0  | 10,0 | 17,5 | 28,0 | 40,0 | 55,0 | 70,0 | -    | -    | -    | -    | -    |
|              | La             | -   | -   | <25  | <25  | 25   | 30   | 35   | 40   | 45   | >50  | -    | -    | -    | -    | -    |
|              | T <sub>H</sub> | -   | -   | <1   | 1,3  | 2,1  | 2,9  | 3,4  | 4,0  | 4,7  | 5,3  | -    | -    | -    | -    | -    |
| Φ250         | V              | -   | -   | -    | -    | 1,7  | 2,3  | 2,8  | 3,4  | 4,0  | 4,5  | 5,1  | 5,7  | 7,1  | -    | -    |
|              | Δp             | -   | -   | -    | -    | 7,5  | 13,0 | 20,0 | 30,0 | 40,0 | 55,0 | 70,0 | 87,5 | >100 | -    | -    |
|              | La             | -   | -   | -    | -    | <25  | 25   | 30   | 35   | 40   | 45   | 50   | >50  | -    | -    | -    |
|              | T <sub>H</sub> | -   | -   | -    | -    | 1,5  | 2,1  | 2,9  | 3,3  | 4,0  | 4,5  | 5,0  | 5,7  | 7,0  | -    | -    |
| Φ300         | V              | -   | -   | -    | -    | -    | -    | 1,8  | 2,1  | 2,5  | 2,8  | 3,2  | 3,6  | 4,5  | 5,3  | 7,2  |
|              | Δp             | -   | -   | -    | -    | -    | -    | 8,0  | 12,0 | 17,5 | 22,5 | 30,0 | 37,5 | 62,5 | 87,5 | >100 |
|              | La             | -   | -   | -    | -    | -    | -    | <25  | 25   | 30   | 35   | 40   | 45   | 50   | >50  | -    |
|              | T <sub>H</sub> | -   | -   | -    | -    | -    | -    | 2,0  | 2,3  | 2,7  | 3,0  | 3,3  | 3,6  | 4,2  | 5,0  | 6,0  |

Q: AIR FLOW RATE (m<sup>3</sup>/h)

T<sub>H</sub>: HORIZONTAL THROW FOR Vt 0,2 m/s (m)

T<sub>V</sub>: VERTICAL THROW FOR Vt 0,2 m/s (m)

Δp: PRESSURE DROP (Pa)

V: DISCHARGE VELOCITY (m/s)

La: NOISE LEVEL (dB(A))

**SELECTION TABLES FOR CR-700**
**SUPPLY DIFFUSER IN HEATING**

| NOMIANL SIZE | Q                       | 100 | 150  | 200  | 250  | 300  | 400  | 500   | 600  | 700  | 800   | 900   | 1000 | 1250 | 1500 | 2000 |
|--------------|-------------------------|-----|------|------|------|------|------|-------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|
| Φ150         | V                       | 1,4 | 2,1  | 2,8  | 3,5  | 4,2  | 5,2  | 6,5   | 7,8  | -    | -     | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | Δp                      | 5,0 | 11,0 | 19,0 | 28,0 | 40,0 | 70,0 | 100,0 | >100 | -    | -     | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | La                      | <25 | <25  | 25   | 35   | 40   | 45   | >50   | 50   | -    | -     | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | ΔT 0 - T <sub>v</sub>   | 2,4 | 3,8  | 5,4  | 6,5  | 8,0  | 10,0 | >10   | -    | -    | -     | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | ΔT +5 - T <sub>v</sub>  | 1,0 | 2,0  | 2,8  | 3,4  | 4,0  | 5,8  | 7,0   | 8,2  | -    | -     | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | ΔT +10 - T <sub>v</sub> | <1  | 1,1  | 1,8  | 2,4  | 3,0  | 4,0  | 5,0   | 6,2  | -    | -     | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | ΔT +15 - T <sub>v</sub> | <1  | <1   | 1,0  | 1,8  | 2,2  | 3,0  | 3,8   | 4,6  | -    | -     | -     | -    | -    | -    | -    |
| Φ200         | V                       | -   | -    | 1,8  | 2,2  | 2,6  | 3,5  | 4,4   | 5,3  | 6,2  | 7,1   | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | Δp                      | -   | -    | 7,5  | 11,0 | 15,0 | 27,5 | 40,0  | 62,5 | 83,5 | 100,0 | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | La                      | -   | -    | <25  | 25   | 30   | 35   | 40    | 45   | >50  | >50   | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | ΔT 0 - T <sub>v</sub>   | -   | -    | 4,4  | 5,4  | 6,0  | 7,0  | 8,3   | 9,5  | >10  | -     | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | ΔT +5 - T <sub>v</sub>  | -   | -    | 2,7  | 3,2  | 3,5  | 4,3  | 5,0   | 5,7  | 6,3  | 7,0   | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | ΔT +10 - T <sub>v</sub> | -   | -    | 2,0  | 2,4  | 2,8  | 3,3  | 3,7   | 4,3  | 4,7  | 5,0   | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | ΔT +15 - T <sub>v</sub> | -   | -    | 1,0  | 2,0  | 2,2  | 2,7  | 3,0   | 3,4  | 3,8  | 4,0   | -     | -    | -    | -    | -    |
| Φ250         | V                       | -   | -    | -    | -    | 1,7  | 2,3  | 2,8   | 3,4  | 4,0  | 4,5   | 5,1   | 5,7  | 7,1  | -    | -    |
|              | Δp                      | -   | -    | -    | -    | 11,0 | 20,0 | 30,0  | 45,0 | 62,5 | 82,0  | 100,0 | >100 | -    | -    | -    |
|              | La                      | -   | -    | -    | -    | <25  | 25   | 30    | 35   | 40   | 45    | 50    | >50  | -    | -    | -    |
|              | ΔT 0 - T <sub>v</sub>   | -   | -    | -    | -    | 5,0  | 6,2  | 7,5   | 8,3  | 10,0 | >10   | -     | -    | -    | -    | -    |
|              | ΔT +5 - T <sub>v</sub>  | -   | -    | -    | -    | 2,6  | 3,2  | 4,0   | 4,5  | 5,0  | 5,7   | 6,2   | 7,0  | 9,0  | -    | -    |
|              | ΔT +10 - T <sub>v</sub> | -   | -    | -    | -    | 2,0  | 2,8  | 3,2   | 3,7  | 4,0  | 4,6   | 5,0   | 5,5  | 7,0  | -    | -    |
|              | ΔT +15 - T <sub>v</sub> | -   | -    | -    | -    | 1,8  | 2,3  | 2,7   | 3,1  | 3,5  | 4,0   | 4,3   | 4,6  | 5,7  | -    | -    |
| Φ300         | V                       | -   | -    | -    | -    | -    | -    | 1,8   | 2,1  | 2,5  | 2,8   | 3,2   | 3,6  | 4,5  | 5,3  | 7,2  |
|              | Δp                      | -   | -    | -    | -    | -    | -    | 12,0  | 17,0 | 25,0 | 30,0  | 40,0  | 50,0 | 80,0 | >100 | -    |
|              | La                      | -   | -    | -    | -    | -    | -    | 25    | 30   | 35   | 40    | 40    | 45   | 50   | >50  | -    |
|              | ΔT 0 - T <sub>v</sub>   | -   | -    | -    | -    | -    | -    | 5,5   | 6,3  | 8,0  | 9,0   | 10,0  | >10  | -    | -    | -    |
|              | ΔT +5 - T <sub>v</sub>  | -   | -    | -    | -    | -    | -    | 2,8   | 3,4  | 4,0  | 4,4   | 5,2   | 5,5  | 7,5  | 9,0  | >10  |
|              | ΔT +10 - T <sub>v</sub> | -   | -    | -    | -    | -    | -    | 2,0   | 2,5  | 3,0  | 3,3   | 3,7   | 4,2  | 5,5  | 6,5  | 8,5  |
|              | ΔT +15 - T <sub>v</sub> | -   | -    | -    | -    | -    | -    | 1,0   | 2,0  | 2,5  | 2,8   | 3,0   | 3,3  | 4,3  | 5,0  | 7,0  |

 Q: AIR FLOW RATE (m<sup>3</sup>/h)

 T<sub>H</sub>: HORIZONTAL THROW FOR Vt 0,2 m/s (m)

 T<sub>V</sub>: VERTICAL THROW FOR Vt 0,2 m/s (m)

Δp: PRESSURE DROP (Pa)

V: DISCHARGE VELOCITY (m/s)

La: NOISE LEVEL (dB(A))